



Faculdade Anísio Teixeira de Feira de Santana

Autorizada pela Portaria Ministerial nº 552 de 22 de março de 2001 e publicada no Diário Oficial da União de 26 de março de 2001.
Endereço: Rua Juracy Magalhães, 222 – Ponto Central CEP 44.032-620
Telefax: (75) 3616-9466 - Feira de Santana-Bahia
Site: www.fat.edu.br E-mail: fat@fat.edu.br
CGC: 01.149.432/0001-21

PROGRAMA DE DISCIPLINA

CURSO	ANO / SEMESTRE LETIVO
ENGENHARIA DE PRODUÇÃO	2015.2
CÓDIGO	DISCIPLINA
ENGP0044	Ergonomia e Segurança Industrial
CARGA HORÁRIA	SEMESTRE DE OFERTA
72H	9º

EMENTA

Conceitos e histórico da ergonomia. Sistemas Homem-Máquina. Posto de Trabalho. Fundamentos da segurança do trabalho. Acidentes de Trabalho: conceitos, causas e custos. Métodos de Prevenção Individual e Coletiva. Aspectos Legais. Noções de Saúde Ocupacional; Legislação sobre as Condições de Trabalho; Metodologia para Avaliação de Condições de Trabalho; Técnicas de Medição dos Agentes.

OBJETIVOS

Introduzir conceitos de ergonomia e segurança do trabalho proporcionando o desenvolvimento de uma visão crítica do cotidiano. Ser capaz de avaliar os fatores humanos, condições de trabalho e o ambiente. Analisar a ergonomia como prática organizacional, as normas de segurança e saúde no trabalho. Analisar as formas de prevenção de acidentes de acordo com as normas e legislações.

PERFIL DO EGRESSO

O perfil desejado para o egresso do curso é o de uma Sólida formação científica e profissional geral que capacite o engenheiro de produção a identificar, formular e solucionar problemas ligados às atividades de projeto, operação e gerenciamento do trabalho e de sistemas de produção de bens e/ou serviços, considerando seus aspectos humanos, econômicos, sociais e ambientais, com visão ética e humanística, em atendimento às demandas da sociedade.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

1. Conceitos e histórico da ergonomia

- 1.1. Introdução, origem e evolução histórica;
- 1.2. Conceitos;
- 1.3. As diferentes abordagens e tipos.
- 2. Sistemas Homem-Máquina**
 - 2.1. Homem – Máquina;
 - 2.2. Homem – Tarefa;
- 3. Posto de trabalho**
 - 3.1. Atividade muscular;
 - 3.2. Antropometria;
 - 3.3. Postura de trabalho;
 - 3.4. Ambiente térmico;
 - 3.5. Audição e visão;
 - 3.6. Vibração;
 - 3.7. Atividade Mental;
 - 3.8. Nr 17.
- 4. Fundamento da segurança do trabalho**
- 5. Acidente de trabalho**
 - 5.1. Conceitos;
 - 5.2. Causas;
 - 5.3. Custos;
 - 5.4. Método de prevenção individual e coletiva
 - 5.5. Equipamento de proteção individual;
 - 5.6. Nr 6;
 - 5.7. Portaria GM 3214 de 08 de junho de 1978;
 - 5.8. Equipamento de proteção coletiva.
- 6. Aspectos legais**
- 7. Noções de saúde ocupacional**
 - 7.1. Serviço especializado em segurança e medicina do trabalho;
 - 7.2. Atividades e operações insalubres;
 - 7.3. Atividades perigosas;
 - 7.4. Agentes Causadores de Prejuízo à Saúde;
- 8. Legislação sobre as Condições de Trabalho**
- 9. Metodologia para avaliação de condições de trabalho**
- 10. Técnicas de Medição dos Agentes.**

METODOLOGIA

Nossa postura metodológica considera os conhecimentos prévios dos alunos, possibilitando a estes, instrumentais para que possam pensar a Matemática de modo relacional. Para isso, utilizaremos recursos metodológicos que privilegiem tanto trabalho individual quanto em grupo, tais como:

Estudo dirigido, aulas expositivas, seminários, resolução de listas de exercícios.

Entende-se que algumas posturas e opções aqui apresentadas podem ser reavaliadas.

AVALIAÇÃO

O instrumento de avaliação consistirá na observação contínua, as discussões, a produção de trabalhos, problemas ou relatórios de atividades de pesquisas, trabalhos em grupo, tarefas individuais, pois estes constituem elementos importantes para a aprendizagem do aluno. Será considerado aprovado em cada unidade, que serão duas, o aluno que obtiver média igual ou superior a sete (7,0).

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

BARBOSA FILHO, **Antonio Nunes. Segurança no Trabalho & Gestão ambiental.** 4ª Ed. São Paulo: Atlas, 2011.

CARDELLA, **Benedito. Segurança no trabalho e prevenção de acidentes: uma abordagem holística** – segurança integrada à missão organizacional com produtividade, qualidade, preservação ambiental e desenvolvimento de pessoas. São Paulo: Atlas, 1999.

DUL, Jan; WEERDMEEESTER, Bernard.. **Ergonomia Prática.** 2ª Ed. São Paulo: Blucher, 2004.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

SAMPAIO, Gilberto Maffei A. **Ponto de Partida ... em Segurança Industrial.** Rio de Janeiro: Qualitymark, 2002.

SEGURANÇA e Medicina do Trabalho. 10ª Ed. São Paulo: Saraiva, 2012..

COLEGIADO DO CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO