



## Faculdade Anísio Teixeira de Feira de Santana

Autorizada pela Portaria Ministerial nº 552 de 22 de março de 2001 e publicada no Diário Oficial da União de 26 de março de 2001.  
Endereço: Rua Juracy Magalhães, 222 – Ponto Central CEP 44.032-620  
Telefax: (75) 3616-9466 - Feira de Santana-Bahia  
Site: [www.fat.edu.br](http://www.fat.edu.br) E-mail: fat@fat.edu.br  
CGC: 01.149.432/0001-21

## PROGRAMA DE DISCIPLINA

<b>CURSO</b>	<b>ANO / SEMESTRE LETIVO</b>
ENGENHARIA DE PRODUÇÃO	2015.2
<b>CÓDIGO</b>	<b>DISCIPLINA</b>
ENGP036	Manutenção Industrial
<b>CARGA HORÁRIA</b>	<b>SEMESTRE DE OFERTA</b>
72H	8º

### EMENTA

Funções básicas da manutenção. Abordagem sistêmica da manutenção. Monitoração, estado do equipamento. Organizações típicas de manutenção. Ferramentas e Instrumentos de manutenção. Etapas de implantação do sistema de manutenção. Classificação das falhas. Sistemas e componentes mecânicos. Tipologia e lubrificação.

### OBJETIVOS

Introduzir o estudante ao corpo de conhecimentos sobre manutenção e gerenciamento da manutenção, técnicas de manutenção, informações elementares das áreas de conhecimento em análise de falhas. Discutir diversas práticas, possibilitando-lhe o entendimento que garantam ao discente, dentro dos modernos conceitos atuais, o conhecimento básico da implantação de um sistema de manutenção.

### PERFIL DO EGRESSO

O perfil desejado para o egresso do curso é o de uma Sólida formação científica e profissional geral que capacite o engenheiro de produção a identificar, formular e solucionar problemas ligados às atividades de projeto, operação e gerenciamento do trabalho e de sistemas de produção de bens e/ou serviços, considerando seus aspectos humanos, econômicos, sociais e ambientais, com visão ética e humanística, em atendimento às demandas da sociedade.

### CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

1. Gestão de manutenção
  - 1.1. O que é a gerência de manutenção na empresa

- 1.2. A finalidade da gerência de manutenção
- 1.3. Estratégia de capacitação de equipes
- 1.4. Estratégia de capacitação das instalações
- 1.5. Estratégia de melhorias na manutenção
- 1.6. A informatização da gestão em manutenção
- 1.7. Ferramentas e instrumentos de manutenção
2. Técnicas de manutenção
  - 2.1. Manutenção corretiva
    - 2.1.1. Manutenção corretiva
    - 2.1.2. Análise para aplicação da manutenção corretiva
    - 2.1.3. Importância quanto ao mantimento
    - 2.1.4. Importância quanto ao processo
    - 2.1.5. Importância quanto à qualidade
    - 2.1.6. Manutenção corretiva – recuperação do ativo
  - 2.2. Manutenção preventiva
    - 2.2.1. Manutenção preventiva
    - 2.2.2. Introdução à mcc – manutenção centrada na confiabilidade
    - 2.2.3. Elaboração dos planos e instruções para a execução
    - 2.2.4. Plano de lubrificação
    - 2.2.5. Planejamento e controle de manutenção (pcm)
  - 2.3. Manutenção preditiva
    - 2.3.1. Manutenção preditiva
    - 2.3.2. Termografia
    - 2.3.3. A análise de vibração
3. Custos em manutenção
  - 3.1. A formação da empresa
  - 3.2. O custo de manutenção na indústria
  - 3.3. Empresas com manutenção com previsão orçamentária
4. Análise de falhas
  - 4.1. Os tipos de falhas
  - 4.2. Métodos para análise de
  - 4.3. Métodos estatísticos para análise de falhas
  - 4.4. Análise de falha por erro humano
  - 4.5. Histórico de equipamentos

## METODOLOGIA

Nossa postura metodológica considera os conhecimentos prévios dos alunos, possibilitando a estes, instrumentais para que possam pensar a Matemática de modo relacional. Para isso, utilizaremos recursos metodológicos que privilegiem tanto trabalho individual quanto em grupo, tais como: Estudo dirigido, aulas expositivas, seminários, resolução de listas de exercícios. Entende-se que algumas posturas e opções aqui apresentadas podem ser reavaliadas.

## AVALIAÇÃO

O instrumento de avaliação consistirá na observação contínua, as discussões, a produção de trabalhos, problemas ou relatórios de atividades de pesquisas, trabalhos em grupo, tarefas individuais, pois estes constituem elementos importantes para a aprendizagem do aluno. Será considerado aprovado em cada unidade, que serão duas, o aluno que obtiver média igual ou superior a sete (7,0).

## BIBLIOGRAFIA BÁSICA

PEREIRA, MÁRIO JORGE, **Engenharia de Manutenção - Teoria e Prática**, 1º edição. Ciência Moderna, 2009.

BRANCO FILHO, GIL, **A Organização, o Planejamento e o Controle da Manutenção**, 1º edição. Ciência Moderna, 2008.

ALMEIDA, PAULO SAMUEL, **Manutenção Mecânica Industrial - Conceitos Básicos E Tecnologia Aplicada**, 1º edição. Erica, 2015.

## BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

GONÇALVES, EDSON, **Manutenção Industrial – do Estratégico ao Operacional**, 1º edição. Ciência Moderna, 2015.

PEREIRA, MÁRIO JORGE, **Técnicas Avançadas de Manutenção**, 1º edição. Ciência Moderna, 2010.

GONÇALVES, EDSON, **Manual Básico para Inspetor de Manutenção Industrial**, 1º edição. Ciência Moderna, 2012.

## COLEGIADO DO CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO