



Faculdade Anísio Teixeira de Feira de Santana

Autorizada pela Portaria Ministerial nº 552 de 22 de março de 2001 e publicada no Diário Oficial da União de 26 de março de 2001.
Endereço: Rua Juracy Magalhães, 222 – Ponto Central CEP 44.032-620
Telefax: (75) 3616-9466 - Feira de Santana-Bahia
Site: www.fat.edu.br E-mail: fat@fat.edu.br
CGC: 01.149.432/0001-21

PROGRAMA DE DISCIPLINA

CURSO	ANO / SEMESTRE LETIVO
Engenharia de Produção	2015.2
CÓDIGO	DISCIPLINA
ENGP028	Projeto de Fábrica
CARGA HORÁRIA	SEMESTRE DE OFERTA
72h	6º

EMENTA

Níveis do projeto de instalações; detalhamento dos procedimentos de projeto em cada nível; previsão de vendas; administração dos recursos materiais; planejamento de armazenagens de materiais; estratégia de produção; desempenho social, ambiental e econômico; estudo das fábricas.

OBJETIVOS

Introduzir o estudante ao corpo de conhecimentos elementares sobre os níveis do projeto de instalações, procedimentos de projetos, previsão de vendas, recursos e planejamento de materiais, estratégia de produção e desempenho de produção. Discutir diversas práticas, possibilitando-lhe o entendimento que garantam ao discente, dentro dos modernos conceitos atuais, o conhecimento básico dos estudo das fábricas.

PERFIL DO EGRESSO

O perfil desejado para o egresso do curso é o de uma Sólida formação científica e profissional geral que capacite o engenheiro de produção a identificar, formular e solucionar problemas ligados às atividades de projeto, operação e gerenciamento do trabalho e de sistemas de produção de bens e/ou serviços, considerando seus aspectos humanos, econômicos, sociais e ambientais, com visão ética e humanística, em atendimento às demandas da sociedade.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

1. Níveis do Projeto de instalações

- 1.1. Fatores influenciadores no projeto de fábrica;
- 1.2. Objetivos e motivações do replanejamento de instalações;
- 1.3. Níveis de planejamento de instalações;
- 1.4. Abordagens para o planejamento das instalações.

2. Detalhamento dos procedimentos de projeto em cada nível

- 2.1. Introdução;
- 2.2. Níveis de Planejamento;
- 2.3. Planejamento Estratégico do Layout;
- 2.4. Elementos do Planejamento Tático do Layout;
- 2.5. Localização do Planejamento Tático Fabril.

3. Previsão de Vendas

- 3.1. Planejamento, predicação e previsão;
- 3.2. Demanda;
- 3.3. Tipos de previsão;
- 3.4. Ajustamento sazonal;
- 3.5. Seleção e controle do modelo de previsão.

4. Administração dos Recursos Materiais

- 4.1. Importância da administração dos materiais;
- 4.2. Ajuste das necessidades dos clientes;
- 4.3. Reposição dos materiais;
- 4.4. Codificação dos materiais;
- 4.5. Inventário dos materiais;
- 4.6. Gerenciamento de estoques;
- 4.7. Aspectos de compras.

5. Planejamento de Armazenagens

- 5.1. Introdução;
- 5.2. Princípios armazenagem de materiais;
- 5.3. Equipamentos de movimentação e armazenagem.

6. Estratégia de produção

- 6.1. Introdução;
- 6.2. Perspectivas “de cima para baixo” e “de baixo para cima”;
- 6.3. Perspectiva dos requisitos do mercado e dos recursos operacionais;
- 6.4. Processo da estratégia de produção.

7. Desempenho social, ambiental e econômico

- 7.1. Introdução;
- 7.2. Cinco objetivos de desempenho da administração da produção.

8. Estudo das fábricas

- 8.1. Uma Ciência para a Manufatura;
- 8.2. A Dinâmica Básica das Fábricas;
- 8.3. Informações Básicas Sobre a Variabilidade;
- 8.4. Os Sistemas de Produção Puxada e Empurrada;
- 8.5. O Elemento Humano no Gerenciamento das Operações.

METODOLOGIA

Nossa postura metodológica considera os conhecimentos prévios dos alunos, possibilitando a estes, instrumentais para que possam pensar a Matemática de modo relacional. Para isso, utilizaremos recursos metodológicos que privilegiem tanto trabalho individual quanto em grupo, tais como: Estudo dirigido, aulas expositivas, seminários, resolução de listas de exercícios. Entende-se que algumas posturas e opções aqui apresentadas podem ser reavaliadas.

AVALIAÇÃO

O instrumento de avaliação consistirá na observação contínua, as discussões, a produção de trabalhos, problemas ou relatórios de atividades de pesquisas, trabalhos em grupo, tarefas individuais, pois estes constituem elementos importantes para a aprendizagem do aluno. Será considerado aprovado em cada unidade, que serão duas, o aluno que obtiver média igual ou superior a sete (7,0).

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

SLACK, Nigel; ALISTAIR, Brandon; JOHNSTON, Robert. **Princípios de Administração da produção**. – São Paulo: Atlas, 2013.

Harold, KERZNER,, SALADIS, P.. **Gerenciamento de Projetos Orientado pelo Valor**. Bookman, 2011.

MARTINS, Petrônio, LAUGENI, Fernando. **Administração de produção**. – 2 ed. São Paulo: Saraiva, 2005.

HOPP, Wallace J.; SPEARMAN, Mark L.. **A Ciência da Fábrica**. 3ª Edição. Bookman, 2013.

Série **Manual de Logística** (vol. 1 – 5), IMAM.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

MOREIRA, D. A. **Administração da produção e operações**. 2. ed. São Paulo: Pioneira, 2009.

GRAVES, Robert J., **Planejamento e Projeto da Movimentação de Materiais**, IMAM

YIN, Robert K.. **Estudo de Caso: Planejamento e Métodos**, 5º Edição. Bookman, 2015.

FITZPATRICK, Michael; **Introdução à manufatura** – Porto Alegre : AMGH Editora Ltda., 2013.

COLEGIADO DO CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO